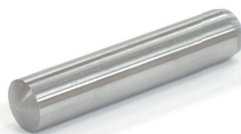


## 表面性状シリーズ No.3

表面粗さを計測してみよう



今回は平行ピン A 種を実際に計測してみよう！  
一見光沢があってピカピカなんだけどね...

画像測定器で  
20倍に拡大して見てみると...

表面には細かな  
凹凸があるんだ

ほんとだ！  
よく見えるね～！

この凹凸を表面粗さ測定器で  
計測して数値化してみよう。

は～い！！

まずは平行ピンを  
セットして

針が → の方に進んで測定するんだ。

はい！結果がでたよ！

Ra 0.10・Ry0.91 だね！

平行ピン A 種は Ra0.8 以下と規定されているので  
この平行ピンの表面粗さは合格ということになるね！

なるほど～！  
こうやって測定するんだね！

**OK!!**

そして、こういった表面粗さ標準片という  
検査器具を使う場合もあるんだ。  
指で触ったり、目で見て検査するんだよ！



あれ??  
前回教えてもらったのは  
Ra・Rz・Rzjis の3種類だよな?  
今回計測した内の Ra 記号はわかるけど  
Ry っていうのはなに?別の表面粗さ記号なの?

いい質問だね！  
それは次回詳しく説明するね！

キラーン